

Politica Integrata

La direzione di MA.BO. Srl, ha deliberato di adottare una politica integrata, in modo tale da indirizzare in modo univoco la scelta delle strategie e delle attività conseguenti.

MA.BO. Srl è un'azienda di fabbricazione di minuterie meccaniche di alta precisione su specifica del cliente mediante processi di: tornitura, lavaggio, rettifica e lavorazioni di ripresa. Per far fronte alle esigenze di organizzazione MA.BO. Srl, ha adottato i seguenti sistemi di gestione aziendali:

- Sistema di Gestione della Qualità per la produzione di serie e delle parti di ricambio nell'automotive operativo e conforme alla norma IATF 16949:2016;
- Sistema di Gestione della Qualità operativo e conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015;
- Sistema di Gestione Ambientale operativo e conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2015;

I sistemi di gestione sono implementati dal gruppo in maniera integrata, è stato individuato un unico Assicuratore Qualità (AQ), che si occupa di supervisionare i sistemi di gestione adottati perseguendo l'obiettivo di integrarli e di gestire quindi un unico sistema di gestione integrato, per migliorare in modo continuo l'efficacia e l'efficienza delle attività e nel perseguimento della soddisfazione delle proprie parti interessate intese come tutti i soggetti portatori di interesse diretto o indiretto alle attività del gruppo: personale; clienti; azionisti; istituzioni; finanziatori; fornitori; ambiente; collettività.

MA.BO. Srl, si pone, al fine di mantenere e far crescere il sistema gestione integrato, i seguenti obiettivi strategici:

- ricercare l'ottimizzazione dei processi aziendali al fine di raggiungere, attraverso il miglioramento continuo il massimo livello di efficienza ed efficacia, nel rispetto della salvaguardia ambientale, di una efficiente gestione energetica, della salute e sicurezza dei lavoratori e della qualità dei servizi e della sostenibilità delle attività svolte; andando così a fornire all'utenza un servizio di qualità, affidabile, sicuro, tempestivo, puntuale, flessibile e sostenibile;
- garantire la qualità del laboratorio metrologico attraverso una buona pratica professionale degli addetti e l'impiego di attrezzature tecnologicamente avanzate.
- sviluppare la propria capacità aziendale di rispondere e anticipare le esigenze ed aspettative dei propri clienti con specifico riferimento ai CSR dei particolari automotive, monitorando il loro grado di soddisfazione, gestendo i reclami e proponendo iniziative per la loro informazione e il loro coinvolgimento;
- realizzazione di prodotti con caratteristiche dimensionali e tecniche sempre conformi a quelle riportati nei disegni /specifiche del cliente;
- rispetto dei termini e delle modalità di consegna del prodotto;
- far sì che ogni dipendente operante all'interno dell'azienda, si senta, in relazione alle proprie mansioni, coinvolto in prima persona nella realizzazione della Politica Integrata;
- prevenire e/o ridurre gli impatti ambientali delle proprie attività; preservare le risorse naturali attraverso un attento e corretto prelievo idrico un uso razionale ed efficiente dell'energia, ed una gestione efficiente ed efficace degli impianti e delle reti; prevenire l'inquinamento ed i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori;
- mantenere la conformità alle norme internazionali, europee, nazionali e locali, in riferimento alla qualità del servizio erogato, alla tutela del diritto del lavoro, alla tutela dell'ambiente, in materia energetica, a quelle relative all'igiene e alla sicurezza dei lavoratori e a quelle tecniche specifiche di ogni servizio fornito;

Per raggiungere i suddetti obiettivi la Direzione di MA.BO. Srl, ritiene indispensabili le seguenti azioni:

- dare un assetto gestionale all'azienda in modo che ci sia una organica e chiara definizione dei compiti e delle responsabilità;
- gestire ogni processo sia interno che trasversale alle organizzazioni delle società del perimetro attraverso la metodologia del PDCA ovvero pianificare, eseguire, controllare e agire andando a standardizzare o riprogettare i processi per renderli efficaci ed efficienti;
- rispettare le modalità di realizzazione e controllo del prodotto previsti nei cicli di lavorazione e controllo, prestando sempre la massima cura ed attenzione nell'esecuzione degli stessi;
- mantenere sotto controllo il processo produttivo al fine di minimizzare gli scarti;
- organizzare e pianificare la produzione e gli approvvigionamenti al fine ridurre al minimo i tempi di consegna del prodotto;
- cercare sempre la massima chiarezza e completezza negli accordi di fornitura, sia con il cliente che con il fornitore;
- rivolgersi a fornitori il più possibile affidabili dal punto di vista della qualità del prodotto e del servizio, soprattutto per quanto riguarda le lavorazioni eseguite esternamente;
- Utilizzare tecnologie volte al miglioramento continuo della qualità dei servizi, della tutela ambientale e della sicurezza nonché adottare le migliori tecniche disponibili sul mercato per migliorare le performances energetiche a costi economicamente accettabili;
- Implementare a livello integrato metodi efficaci di comunicazione con le parti interessate, migliorando costantemente sia i mezzi di comunicazione, sia gli strumenti di intervento a fronte di richieste;
- Comunicare la politica e gli obiettivi del sistema di gestione integrato agli stakeholder;
- Comunicare le performance aziendali, attraverso l'emissione annuale del Bilancio di Sostenibilità, a tutti gli stakeholder favorendone il coinvolgimento;
- Formare e sensibilizzare tutto il personale e in particolare i responsabili aziendali nell'attuazione del Sistema di Gestione Integrato, in modo che le linee direttrici di questa politica e gli obiettivi concreti in materia di qualità, ambiente, energia e sicurezza siano compresi e recepiti da tutto il personale ai vari livelli;
- Implementare efficaci metodologie di aggiornamento delle prescrizioni legali applicabili ad ogni singola organizzazione;
- Valutare periodicamente, per mezzo di audit interni, la conformità del Sistema di Gestione Integrato alle norme di riferimento, alla propria politica e a quanto pianificato e programmato; in particolare andando a verificare il raggiungimento degli obiettivi prefissati attraverso i riesami periodici della direzione;
- Migliorare in modo continuo il Sistema di Gestione Integrato sulla base dei risultati dei riesami.
- Perseguire la continua innovazione tecnologica degli impianti di produzione al fine di aumentare la propria capacità produttiva e migliorare l'efficacia ed efficienza delle lavorazioni effettuate nel rispetto di tutti i principi di sicurezza e salute dei propri lavoratori, tutela ambientale, efficienza energetica e sostenibilità d'azione;
- Attuare il coinvolgimento di tutti i lavoratori nella vita aziendale attraverso l'introduzione di procedure e strumenti per favorire il dialogo e il miglioramento del clima aziendale;
- Attuare il continuo miglioramento dei canali di comunicazione, informazione e coinvolgimento degli stakeholder;
- Promuovere il coinvolgimento dei fornitori e attuare sistemi di sensibilizzazione/monitoraggio al fine di verificare il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute dei lavoratori, energia, ambiente, qualità e responsabilità sociale.

MA.BO. Srl, attua la suddetta Politica attraverso il sistema di gestione integrato che riesamina almeno una volta all'anno definendo specifici obiettivi misurabili. La presente Politica è valutata regolarmente in sede di riesame della direzione al fine di verificarne l'efficacia e la continua idoneità.

Correggio, 27 luglio 2017

La Direzione